ВДОСКОНАЛЕННЯ КОНСТРУКТИВНОЇ СХЕМИ КАРТОПЛЕСОРТУВАЛКИ

Степаненко О., студ., Смолінський С., доцент
(Національний університет біоресурсів і природокористування України)

Для післязбирального обробітку картоплі застосовуються стаціонарні або пересувні картоплесортувалки, картоплесортувальні пункти, а також сортувальні робочі органи картоплезбиральних комбайнів.

Для більш якісного виконання процесу сортування, зниження металомісткості і енергонасиченості картоплезбиральних машин доцільно розділити процес збирання і сортування, а також реалізовувати сортування на картоплесортувальних пунктах у великих і середніх господарствах або картоплесортувалок у невеликих.

Картоплесортувальна техніка оснащена сортувальними поверхнями роликового, грохотного, барабанного, сітчатого, транспортерного та іншого типів, а також робочими органами для доочищення картопляного вороху від ґрунтових то інших типів домішок. Переважно відокремлення дрібного ґрунту здійснюється на роликовій поверхні. Але до очисних робочих органів мають бути виставлені не лише умови якісної сепарації, але і вискової транспортуючої здатності, а також формування одношарової подачі картопляного вороху для забезпечення ефективного сортування.

Пропонується для видалення залишків ґрунтових домішків із вороху картоплі перед подачею її на сортувальні робочі органи використовувати спіральний сепаратор картопляного вороху (рис.), що складається із трьох паралельних вальців 2, які виконані у вигляді вала 3 із пружинною навивкою. Вальці обертаються в одному напрямку.

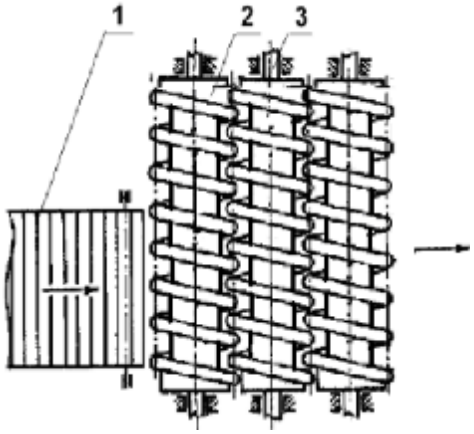

Рисунок - Робочий орган для доочищення картоплеяного вороху на картоплесортуальному пункті

При подачі картопляного вороху подаючим транспортером 1 на вальці 2, внаслідок взаємодії зі спіральною навивкою відбуватиметься просіювання дрібного ґрунту, руйнування грудок, а також формування одношарової подачі вороху зі збереженням високої транспортуючої здатності.